



NEXOPART INLINE

Analysieren und Überwachen von Schüttgut direkt auf dem Förderband oder der Verladestation 24/7 in Echtzeit.

NEXOPART

simplicity for your lab

NEXOPART INLINE

Analysieren und Überwachen von Schüttgut direkt auf dem Förderband oder der Verladestation 24/7 in Echtzeit.

Das NEXOPART INLINE ermöglicht es Ihnen unverfestigte Schüttgüter wie Gestein besonders schnell und einfach an der Abladestation oder auf dem laufenden Förderband zu überwachen, zu dokumentieren und zu analysieren. Der Analyseprozess erfolgt in Echtzeit und kontinuierlich 24/7. Sie optimieren Ihre Effizienz von Beginn an, indem Sie Ihre ersten Prozessschritte digitalisieren. Ihr Einsatzort bestimmt dabei das passende INLINE-System. Für die **Echtzeit-Trendanalyse** auf dem Förderband empfehlen wir das **NEXOPART S INLINE**. Eine anpassbare Rahmenkonstruktion mit Beleuchtungsmodulen, Kameraeinheit mit integrierter Recheneinheit sowie eine Steuerungsbox dienen der Automatisierung von Größen- und Formanalyse auf Förderbändern und erkennen Farbunterschiede über die Color-ID Funktion. Es ist für alle unverfestigten Schüttgüter geeignet und kann durch den kompakten und robusten Aufbau sehr flexibel eingesetzt werden. Der Platzbedarf ist minimal und ein Eingriff in bestehende Prozessketten, durch beispielsweise Probenehmer, ist nicht erforderlich. Die Echtzeit-Datenverarbeitung ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung und eine automatisierte Prozesssteuerung. Unregelmäßigkeiten werden früh erkannt, die Effizienz des Prozesses kann optimiert werden und es werden zusätzliche Kapazitäten geschaffen. Die Kommunikation mit anderen Systemen ist außerdem über diverse Schnittstellen und Verbindungsstandards möglich.

Für eine Echtzeit-Trendanalyse an der Verladestation empfehlen wir Ihnen das **NEXOPART R INLINE**. Das System erlaubt eine einfache Installation der Kameraeinheit mit der integrierten Recheneinheit sowie der Steuerungsbox an Ihrem Wunschort. Die intelligente Sensorik erkennt z.B. Fahrzeuge beim Verladen und steuert so die Aufnahmen. Die Kommunikation mit anderen Systemen ist bei beiden Systemen über viele gängige Schnittstellen möglich.

Vorteile des NEXOPART INLINE:

- Einfache Installation
- Plug and Play
- Echtzeit-Datenverarbeitung
- Robustes Industriedesign
- Vollautomatisch
- Universelle Rahmenkonstruktion

Auch erhältlich als INLINE-BASIC:

- Nur Color-ID-Erkennung oder
- Nur Größkorn-Erkennung

Technische Daten:

Messbereich:	je nach Kamerahöhe (ab > 4 mm)
Netzspannung:	110 - 240 Volt, 50/60 Hertz
Eindringungsschutz:	NEMA 4 / IP66
Umgebungstemperatur:	-40°C bis +80°C
Schnittstelle:	Ethernet
Kommunikation:	Modbus TCP / OPC UA
Abmessung:	geeignet für Förderbänder bis zu 2 m Breite
Gewicht Kamera:	ca. 25 kg
Material:	Aluminium/ Stahl

Typische Einsatzorte:

- Vor/ nach Siebprozessen (Siebbruchererkennung)
- Vor/ nach Brechern
- Auf mobilen Brechern und Siebanlagen
- Bei Granulier- und Pelletierprozessen (Green Pellets)
- An Verladebändern

Anwendungsbeispiele:

- Gestein
- Erze
- Kohle
- Steine und Erden

NEXOPART GmbH & Co. KG

A Haver & Boecker and Hosokawa Alpine Company

Ennigerloher Str. 64
59302 Oelde
Germany

sales@nexopart.com
www.nexopart.com

